

## Плантекс



### Код АТХ:

- [A03AX](#)

### Международное непатентованное название (Действующее вещество):

- [Фенхеля обыкновенного плоды](#)

### Полезные ссылки:

[Цена в Яндексe](#) [Горздрав](#) [Столички](#)  
[Госреестр](#)<sup>МНН</sup> [Википедия](#)<sup>МНН</sup>  
[PLS VIDAL](#) [Mail.Ru](#) [Drugs.com](#)<sup>англ</sup>

### Форма выпуска:

◇ **Гранулы для приготовления раствора для приема внутрь (для детей)** мелкие, светло-коричневого цвета с вкраплениями более светлого и более темного цвета с запахом фенхеля.

	<b>1 пак. (5 г)</b>
сухой водный экстракт плодов фенхеля	250 мг
эфирное масло фенхеля*	2.4 мг,
с содержанием анетола	не менее 500 мкг
с содержанием фенхона	не менее 200 мкг

Вспомогательные вещества: акации камедь\* - 12.6 мг, декстроза безводная - 2500 мг, лактоза - 2235 мг.

5 г (1 доза) - пакетики (10) - пачки картонные.

\* эфирное масло фенхеля и акации камедь входят в состав фенхельного ароматизатора (15 мг/пакетик).

### Фармакотерапевтическая группа:

- [Органотропные средства](#)
- [Органотропные средства](#)

## **Фармакологические свойства:**

### **Фармакодинамика**

Фитопрепарат, стимулирующий пищеварение и уменьшающий газообразование. Плоды фенхеля и эфирное масло фенхеля увеличивают секрецию желудочного сока и усиливают перистальтику ЖКТ. Поэтому пища быстрее расщепляется и всасывается. Активные ингредиенты препарата предупреждают скопление газов и способствуют их отхождению, а также оказывают спазмолитическое действие.

### **Фармакокинетика**

Данные о фармакокинетике не предоставлены.

## **Показания к применению:**

— в качестве профилактического и лечебного средства для устранения спастических болей в кишечнике при слабо выраженных расстройствах пищеварения, а также при переходе с грудного вскармливания на другие виды питания у детей с 2-х недель жизни и более старшего возраста.

## **Противопоказания:**

- синдром нарушения всасывания галактозы/глюкозы;
- лактазная недостаточность;
- галактоземия;
- повышенная чувствительность к компонентам препарата.

## **Способ применения и дозы:**

**Новорожденные и дети до 1 года:** 1-2 пакетика (5-10 г)/сут в 2-3 приема; **детям от 1 года до 4 лет** - 2-3 пакетика (10-15 г)/сут в 2-3 приема.

Препарат принимают после еды или в перерывах между приемами пищи.

Для приготовления раствора содержимое 1 пакетика высыпать в бутылочку или чашку, добавить 100 мл теплой кипяченой воды и размешивать до полного растворения гранул.

## **Побочное действие:**

*Возможны* аллергические реакции.

## **Передозировка:**

Данных о передозировке препарата Плантекс нет.

## **Применение при беременности и кормлении грудью:**

Применение при беременности и в период грудного вскармливания не рекомендовано (в связи с отсутствием клинических данных).

## **Взаимодействие с другими лекарственными средствами:**

Данных о нежелательном взаимодействии препарата Плантекс с другими лекарственными средствами нет.

## **Особые указания и меры предосторожности:**

Для грудных детей используют только свежеприготовленный раствор.

При приготовлении раствора нельзя добавлять подсластители.

### ***Применение в детском возрасте***

Применяется у детей с 2-х недель жизни и более старшего возраста. Для грудных детей используют только свежеприготовленный раствор.

## **Условия хранения:**

Препарат следует хранить в недоступном для детей месте при температуре не выше 25°C.

## **Срок годности:**

2 года.

## **Условия отпуска в аптеке:**

Без рецепта.

**Источник:** <http://drugs.thead.ru/Planteks>